



表 A.3 外圆角半径(续) 单位为毫米

壁厚	外圆角半径
1.5	≤2.0
2.0	≤2.5

A.4 型钢模数孔在1m之内任意两孔的中心距偏差不应大于±0.4 mm。

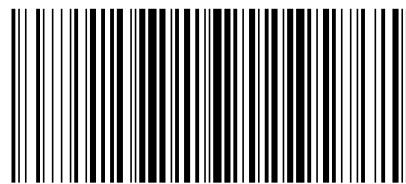
A.5 型钢材料的厚度公差不应超过GB/T 708—2006的规定。

中华人民共和国国家标准

GB/T 25294—2010

电力综合控制机柜通用技术要求

General technical requirements for cabinets of synthesized control equipments in electrical power system



GB/T 25294-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-41159
定价: 24.00 元

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(规范性附录)
对机柜型钢的要求

A.1 型钢尺寸的极限偏差

机柜型钢的线性尺寸的极限偏差不应超过表 A.1 的规定。

表 A.1 型钢线性尺寸的极限偏差

单位为毫米

基本尺寸	极限偏差
≤500	±0.2
>500~1 000	±0.3
>1 000~2 000	±0.4
>2 000~2 400	±0.8

A.2 型钢的直线度、平面度

机柜型钢的直线度、平面度不应超过表 A.2 的规定。

表 A.2 型钢直线度和平面度的极限偏差

基本尺寸	直线度 mm	平面度 mm/m ²
≤500	≤0.4	≤1.0
>500~1 000	≤0.5	
>1 000~1 500	≤0.8	
>1 500~2 000	≤1.0	≤1.0
>2 000	≤1.5	

A.3 型钢外圆角半径

机柜型钢 90°弯曲的外圆角半径应符合表 A.3 的规定。

表 A.3 外圆角半径

单位为毫米

壁厚	外圆角半径
1.0	≤1.2
1.2	≤1.5

中华人民共和国
 国家标准
电力综合控制机柜通用技术要求
 GB/T 25294—2010
 *
 中国标准出版社出版发行
 北京复兴门外三里河北街 16 号
 邮政编码:100045
 网址 www.spc.net.cn
 电话:68523946 68517548
 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
 各地新华书店经销
 *
 开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 39 千字
 2011 年 1 月第一版 2011 年 1 月第一次印刷
 *
 书号: 155066 · 1-41159 定价 24.00 元
 如有印装差错 由本社发行中心调换
 版权专有 侵权必究
 举报电话:(010)68533533

8.2 包装、运输、贮存

8.2.1 包装

8.2.1.1 机柜的包装环境应保持通风、清洁、干燥、无有害介质。机柜包装应在室温条件下、相对湿度不大于 75% 的环境内进行。

8.2.1.2 机柜的包装材料和包装容器应保持干燥、整洁,与机柜直接接触的包装材料应无腐蚀作用及其他有害影响。

8.2.1.3 机柜在包装容器内不应产生松动、碰撞或转动。为降低运输时对机柜的冲击和震动影响,周围用防震材料垫实放于外包装箱内。

8.2.1.4 机柜的包装箱应符合 GB/T 13384—2008 的规定。

8.2.1.5 机柜应与其备品配件、装箱单及配套文件一并装箱。随同出厂的附件及文件应装入防潮文件袋中,再放入包装箱内。

8.2.2 运输

机柜在运输过程中应小心轻放并按包装箱标记规定的方向放置,应避免强烈振动、冲击和碰撞。

8.2.3 贮存

8.2.3.1 贮存机柜的场所应干燥、清洁、空气流通,并能防止各种有害气体的侵入,严禁与腐蚀性的物品存放在同一场所。

8.2.3.2 包装后的机柜的存放场所应符合 5.1.2 的规定。

8.2.3.3 包装好的机柜的堆垛方向和层数应符合包装箱上的标识规定。

9 供货的成套性

随同机柜产品一起供应的应有:

- a) 随机文件(例如说明书、装箱单、备品备件清单等);
- b) 出厂合格证书;
- c) 按备品备件清单或合同规定提供的备品、备件、安装附件、专用工具等。

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 设计准则	2
5 要求	3
5.1 使用条件	3
5.2 机柜类型	3
5.3 尺寸和形位公差	3
5.4 机柜型钢要求	6
5.5 结构和外观要求	6
5.6 环境适应性要求	7
5.7 机械性能	8
5.8 配置要求	8
5.9 机电接口要求	8
5.10 电磁屏蔽要求	10
5.11 安全要求	10
6 试验方法	11
6.1 试验条件	11
6.2 尺寸及形位公差检验	11
6.3 外观和一般要求检验	12
6.4 涂覆层的检验	12
6.5 金属镀层的检验	12
6.6 铭牌、标牌和标志的检验	12
6.7 环境适应性试验	12
6.8 机械试验	12
6.9 机柜配置检验	12
6.10 机柜的机电接口检验	12
6.11 电磁屏蔽试验	13
6.12 安全试验	13
7 检验规则	13
7.1 试验的分类	13
7.2 型式试验	13
7.3 例行(出厂)试验	14
8 标志、包装、运输、贮存	15
8.1 标志	15